# Защитно-предохраняющая жидкость для окрасочных камер




APP-PK 700 - густая бесцветная жидкость которая обеспечивает защиту стен, окон, оборудования в окрасочных камерах от попадания ЛКМ, используемых в процессе окраски и пыли. Она является чистым многокомпонентным материалом, включающим полиолы и другие соединения функционального назначения.

Покрытие надежно защищает поверхность от попадания на нее ЛКМ, пыли и других материалов, используемых при окраске. Вследствие идеальной способности адсорбировать на себя брызги ЛКМ снижает сорность в среднем на порядок. Жидкость наносится на защищаемую поверхность стекла, металла, пластмассы и т.д. кистью, пистолетом, валиком или с помощью других приспособлений. В процессе нанесения образует липкую и плотную консистенцию на защищаемой поверхности. Расход составляет 80-100 мл/м²,

При накапливании определенного количества ЛКМ состав легко смывается совместно с отходами эмалей или других загрязнителей, при этом поверхность камер остается чистой и без дополнительной подготовки пригодна для нового цикла защиты.

Срок службы покрытия зависит от интенсивности эксплуатации камеры и составляет от 2х недель до 2х-4х месяцев.

## Методика нанесения смываемого покрытия

1. Первичное нанесение состава (загрязненные поверхности).

• удалить с поверхности стен, окон и швов (п)окрасочных камер остатки лакокрасочных материалов (ЛКМ), смазки (”Петронол”, солидол) и др. твердые вещества.
• обезжирить защищаемую поверхность 5% раствором кальцинированной соды.
• обезжиренные поверхности промыть водой.
• высушить обработанные поверхности при включенной приточно-вытяжной вентиляции (1 час.).

2. Состав равномерно нанести пистолетом, валиком или другим способом на защищаемую поверхность слоем 0.02 - 0.03 мм. Наличие “проплешин” в слое покрытия недопустимо.

3. Расход составляет 80 -100 мл/м2.

4. Состав наносится во время чистки камеры в нерабочее время.

5. Смывание состава с налипшими ЛКМ производить 1 раз в месяц или по мере необходимости.

6. Вторичное и последующие нанесения состава не требует подготовки поверхности. Работы производятся в соответствии с пунктами 2 - 5.

7. По окончании работы инструмент и тару промыть водой.